



ГОДЕН
на 9012 г.
Григор

1. Резьба накатного ролика М2,5.

1. Резьба накатного ролика М2,5.
2. Число заходов - 18.
3. Биение среднего диаметра резьбы относительно оси отверстия $\varnothing 28H7$ не более 0,01 мм.
4. Направление резьбы - левое.
5. Поверхности "А" должны лежать в одной плоскости и быть перпендикулярны к отверстию $\varnothing 28H7$.
6. HRC = 58...62.
7. Клеймить обозначение резьбы .
8. Комплект состоит из одного ролика и двух сегментов.

						1.2.62				
						Накатной ролик				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.				Масса	Масштаб
Разраб.	Буняев Б.		<i>Буняев</i>	16.08.04						2:1
Пров.	Шевцов И. В.									
Т.контр.										
Принял	Шевцов И. В.				Лист 1	Листов 1				
Н.контр.					Сталь X12M ГОСТ 5950-73					
Утв.										